

SAM SOLUTION

For your Steam, Foods and Water.

Recruit Guide



SAMSOLUTION

For your Steam, Foods and Water.

私たちの使命は、お客様と課題を「共有」し、お客様と共に解決を「創造」し、
お客様を通じて社会に「貢献」することです。



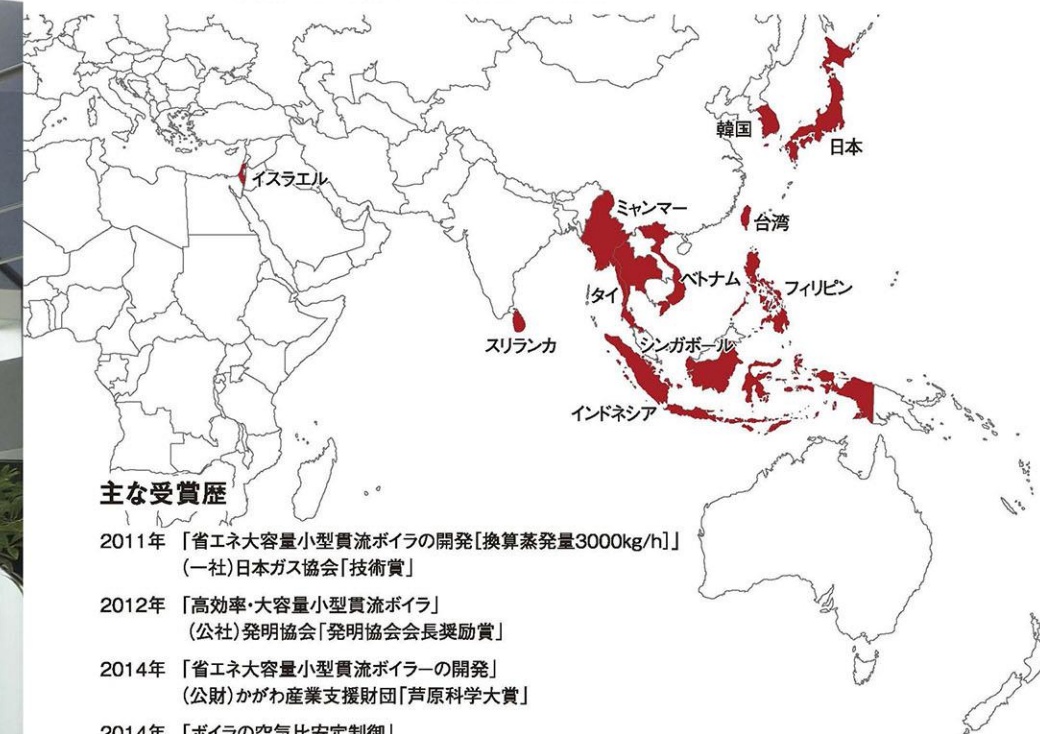
会社概要

商号 株式会社サムソン 創業 1945年(昭和20年)11月6日
設立 1956年(昭和31年)3月2日 資本金 2億5,000万円

拠点

本社・工場 香川県観音寺市八幡町三丁目4番15号
営業本部 東京都大田区大森本町1丁目4-1 サムソン東京ビル
支店・営業所 仙台支店・埼玉支店・東京支店・名古屋支店・北陸支店・京都支店
大阪支店・四国支店・福岡支店・札幌営業所・関越営業所・栃木営業所
茨城営業所・静岡営業所・東海営業所・滋賀営業所・神戸営業所・岡山営業所
広島営業所・徳島営業所・北九州営業所・鹿児島営業所

海外営業部 東京都大田区大森本町1丁目4-1 サムソン東京ビル
(輸出対応国) タイ・ベトナム・インドネシア・台湾・韓国・フィリピン
シンガポール・ミャンマー・スリランカ・イスラエル



主な受賞歴

- 2011年 「省エネ大容量小型貫流ボイラの開発[換算蒸発量3000kg/h]」
(一社)日本ガス協会「技術賞」
- 2012年 「高効率・大容量小型貫流ボイラ」
(公社)発明協会「発明協会会長奨励賞」
- 2014年 「省エネ大容量小型貫流ボイラ」の開発
(公財)かがわ産業支援財団「芦原科学大賞」
- 2014年 「ボイラの空気比安定制御」
(公社)発明協会「四国経済産業局長賞」
- 2015年 「390kw高効率ガスコージェネレーションパッケージの共同開発」
(一財)コージェネレーション・エネルギー高度利用センター「コージェネ大賞 技術開発部門 特別賞」
- 2016年 「真空冷却機「エコケール」」
(株)日本食糧新聞社「日食優秀食品 機械・資材・素材賞」
- 2016年 「加熱殺菌装置」
(公社)発明協会「中小企業庁長官賞」
- 2017年 「390kw高効率ガスコージェネレーションシステム XIA(クロシア)の開発」
(一社)日本ガス協会「技術賞」

SAMSOLUTION JOB CATEGORY

- 営業
- サービスエンジニア
- 海外営業
- スタッフ
- 開発
- 設計
- 営業技術
- 品質保証
- 生産技術
- 生産管理
- 製造
- 情報システム

SAMSOLUTION とは、

社名の「SAMSON」と解決を意味する「Solution」を組み合わせた言葉で、私たちの提供する製品やサービスを通じて、お客様の課題を出来る限りの力で、誠実に、解決していきたいという我々の決意を表したものです。

Young "SAMSONERS"

[社員紹介]

営業

東日本営業部
東京支店 営業グループ
頼富 友亮

学生時代の専攻：文学部
日本文学文化学科



入社決め手

営業職を希望する中で、大きな達成感を得られる営業をやりたいと思っていました。サムソンの製品は、産業、社会に貢献でき、また提案営業という自分の特色が出せる営業スタイルが、私の希望(達成感)が叶うと考え入社しました。

仕事の中身・やりがい

ボイラ・食品機械の販売を行っています。お客様の課題・要望を受け止め、自分の中でしっかり理解し、提案を行っています。自分で考え、資料を作り、提案した内容がお客様に受け入れられ、製品を納入した時の達成感は格別です。

サムソンの魅力

懐の広い社風です。各個人には一定の裁量を与えられ、お客様への提案や付き合い方はある程度一任されます。一任と言っても、全社的にバックアップをしてもらえるので、安心感をもって仕事に臨めます。ですから、一人での商談でもそれ程不安を感じることはありません。

提案営業で、お客様、産業、社会を支える。



入社決め手

教育体制がしっかりしていたので、自己成長できる環境が整っている点と、お客様と親密に関わりながら業務を進める必要がある点、技術とコミュニケーション能力の両方が必要でやりがいがあると感じた点です。

仕事の中身・やりがい

製品の試運転・点検・修理や、省エネ提案等を行っています。お客様の要望や問題点を解決した際に、「ありがとう」と言葉をかけていただいた時はやりがいを感じます。お客様との信頼関係を深める為に、これからもよりよいサムソリューションを提供していきます。

サムソンの魅力

社員の仲が良く、明るいいところが良いところです。また、社員のことを思ってくれており、福利厚生が整っていて、入社後も定期的な研修や公的資格の取得も推進しているので、スキルアップできる環境が整っています。

技術とコミュニケーションで深める、お客様との信頼関係。



サービスエンジニア (SE)

中日本営業部
名古屋支店 メンテグループ
益口 翼

学生時代の専攻：工学部
電子情報工学科



入社決め手

会社見学に行った際に、明るく、温かな雰囲気、説明会のお話からも、人を大切にする会社だと感じました。また、私たちの暮らしを支えている身近な会社であることもきっかけとなりました。

仕事の中身・やりがい

学生時代に取得した管理栄養士の資格や知識を活かしながら、テイストルームでのアシスタント業務を行っています。また、社外からの問い合わせ、営業員やメンテ員の業務のアシスタントの仕事もしています。支店の業務がうまく回るようにサポートできた時が、とても嬉しいです。

サムソンの魅力

若手社員が大きく活躍できる環境です。上司の方も少し困ったときに相談しやすく、親身になって聞いてくださいます。また、ある程度裁量を与えてもらえるので、自ら考え、自分のペースで仕事を進められます。

みんなを支え、内面から会社をサポート。



スタッフ

東日本営業部
東京支店
古賀 量子

学生時代の専攻：生活科学部
管理栄養学科 栄養学



海外営業

海外営業部
安岡 元気

学生時代の専攻：英文学科



入社決め手

元々英語でコミュニケーションを取る事が好きだったため、海外関係のことに携わっていただける仕事をしたいと思っていました。食品などさまざまな分野で、海外の人の生活に根差しているサムソンの事業に魅力を感じ入社を決めました。

仕事の中身・やりがい

お客様や代理店の方々とメールやSkypeなどの通信手段を使って仕事を進めています。そのような中で相手の立場や気持ちを想像してサポートして、それが上手くいって感謝の言葉をもらえると達成感があります。また、海外特有のフレンドリーな性格の取引先の方も多く、自国の風景やイベントの写真などを送ってくれる方もあり、仕事以外にもつながりを感じて励みになります。

サムソンの魅力

社内の人間関係がとても良く、分からないことは何でも質問し解決できる雰囲気があります。「香川で作る。世界で売る。」をキャッチフレーズに技術的・営業的なバックアップも全面的にしてくれるので、「Made In Japan」の高品質な製品を世界に向けて広めていける会社です。休みも取りやすく、仕事とプライベートを両立できる職場環境が整っている所も魅力です。

サムソリューションを世界へ。



開発

開発部
開発第3チーム
学生時代の専攻：電子情報工学科



入社決め手

就職活動で、色々悩んでいる時に、会社説明会で出会ったサムソンの先輩社員の方たちが親身になってアドバイスして下さいました。その面倒見の良さや暖かい会社の雰囲気を魅力に感じ、入社を決意しました。

仕事の中身・やりがい

ボイラ・食品機器の制御部分の開発を担当しています。ボイラや食品機械に使用する基板の自社開発や基板を含む制御盤の設計を行い、各種試験を自分達で日々行っています。思考錯誤を繰り返す、駄目な箇所の原因究明・解決を行い、一つのモノとして完成させることに、とてもやりがいを感じます。

サムソンの魅力

チャレンジする機会を多く与えてくれ、フォローもしっかりしてくれる点です。時間や予算の面から、普通の会社では出来ないような事も、若いうちから挑戦させてくれます。また、ボイラ・食機・制御に精通した上司や先輩方がいるので、各方面の知識を吸収することもできます。



アイデアがカタチになる楽しさ。

営業技術

技術部
カスタマー第2チーム
学生時代の専攻：工学研究科
基盤工学専攻



入社決め手

モノづくりに携わりたいという強い想いがあり就職活動をしていました。その中で、製品単体の性能もさることながら、複数の製品を組み合わせて提案する、サムソンの高い技術力に魅力を感じ入社しました。

仕事の中身・やりがい

営業スタッフやサービスエンジニアのフォローと本社と東京にあるテイストルームでお客さまの食品試作とテスト、PR活動などを行っています。技術者として最前線に身を置き、お客様の課題を解決できた時に達成感とやりがいを感じます。

サムソンの魅力

自分の積極性に応じて、やりたいことをやらせてもらえる環境です。仕事は仕事、休憩は休憩でしっかりとメリハリをつけて取り組む雰囲気も魅力だと思います。



技術者でありながら、最前線で活躍できる。

製品が出来上がる過程を最後まで見届けられる喜び。



入社決め手

サムソンの主力事業であるボイラ製品が、大学の研究内容とも関わりが深く、大学で学んだ知識が存分に活かせると考え、入社しました。

仕事の中身・やりがい

開発部を経て、現在は設計を行っています。設計といっても特注品の担当なので、お客様の希望により近い製品を具現化する仕事です。1つの製品ができあがるまでに、少なくとも2ヵ月以上は掛かりますが、その製品に最初から最後まで関わって、責任はありますが、製品ができあがった時の喜びは特別なものがあります。

サムソンの魅力

60年以上の歴史がありながらも、お客様の要望を満たす為、常に進化を続けているところです。また、社員1人1人に与えられる裁量が大きい為、自分の考えで仕事をする事が出来ます。明るくメリハリが効いており、思いやりのある暖かい雰囲気を持っている会社です。

設計

技術部
プロダクトチーム第2グループ
前田 康晶
学生時代の専攻：知的力学
システム工学専攻



品質保証

品質保証部
品質第2チーム
渡辺 賢吾
学生時代の専攻：応用化学科



入社決め手

会社見学をした時に先輩社員の方たちが楽しそうに働いている姿が魅力的に見えたのがきっかけです。また、研修制度が充実しており、自分自身が成長できる会社だと思い入社しました。

仕事の中身・やりがい

製品の出荷前検査を行っています。メーカーにとって品質は命です。安心してお客様にお使いいただけるように念入りに検査をしています。その他にも、ISOという国際規格に沿って社内のシステム構築・業務マニュアルの策定を行い、「仕事の品質」の向上に努めています。

サムソンの魅力

同じ部署の方だけでなく、他部署の方々からアドバイスを頂けるオープンな環境だと思います。また、1年目からでも様々な会議に出席することができ、自分の考えを伝える場面が多いところも魅力です。

メーカーの命(品質)を守るやりがい。



Young "SAMSONERS"

[社員紹介]

生産技術

生産技術部
田中 芳典
学生時代の専攻：物質工学専攻



入社決め手

大学時代よりモノづくりに興味があり、多数の受賞歴がある高い技術力を魅力に感じサムソンを選びました。また扱っている多くの製品が高いシェアを持っている安定感のある会社という点も入社決め手となりました。

仕事の中身・やりがい

モノづくりの流れ分析、製造のコストダウン、生産に関わる治具の設計、工数低減の為に各種改善など生産現場に足を運んで試行錯誤しています。生産技術部の仕事は、地味なイメージもたれると思いますが、企業利益のために、いかに低コストでお客様が満足する良いモノを造れるかを考える、製造業において「核」となる重要な存在だと自負して仕事をしています。

サムソンの魅力

広い知識が必要ですが、部署の上司・先輩はもちろん、他部署の方々もしっかりサポートして下さるので、日々学びながら安心して業務に励むことができます。



目立たなくとも会社の核を支えている誇り。

生産管理

生産部
生産管理チーム
中川 諒
学生時代の専攻：情報学部 情報学科



入社決め手

企業説明会で実際に働いている先輩の話を聞いていて、明るく元気な印象を受けたこと、福利厚生等がしっかりしていて、安心して楽しく働くことが出来る企業だと思い入社を決めました。

仕事の中身・やりがい

製造の計画・管理を行っています。主にボイラの製造計画を担当しており、「必要なものを必要な時に作る」を常に考え生産をコントロールしています。他部署との関わりで得た知識を製造にフィードバックし、問題を改善した時にはとてもやりがいを感じます。

サムソンの魅力

1番の魅力は、チャレンジを後押しして頂ける環境がある所です。もちろん責任やプレッシャーも大きいですが、部署内外の色々な人にサポートを頂きながら成し遂げられた時は自分の自信に繋がります。

生産をコントロールし、ものづくりを支える。



製造

生産部
食機チーム 溶接班
井上 孝弥
学生時代の専攻：機械科



入社決め手

工場見学に行った際、工場内の雰囲気やわきあいあいとして、他の会社よりも良かったので、入社を決めました。

仕事の中身・やりがい

食品機器の蒸気釜や真空冷却機本体主要部の製作・溶接を行っています。自分がつくった製品がお客様の元で活躍し、日々の暮らしへの貢献に繋がっていくことにやりがいを感じます。初めて自分一人で溶接した蒸気釜が製品となってお客様の元へ出荷されるのを見た時の感動は、今でも忘れません。

サムソンの魅力

モノ作りに対する厳しさはありながらも、温かい雰囲気のある職場です。JIS溶接技能者やボイラー溶接士などの資格取得を通して、自分の腕を磨くことができる環境が整っているところも、サムソンの良さだと考えます。



自分の手で直接、感じる達成感。

情報システム

管理統括部
情報システムチーム
荻田 賢三
学生時代の専攻：情報工学科



入社決め手

これまでの知識と経験を生かせる業務システムの開発を自社で行っている会社を探していたところサムソンに出会いました。当時サムソンではシステム更新が進行中で、求められている能力と自分の能力が一致したことが決め手となりました。

仕事の中身・やりがい

仕事の相手となるのはサムソン社員です。日常業務が問題なく運用できるように業務システムを維持していく、地味ではありますが緑の下の力持ち的な仕事にやりがいを感じています。また、日々新しい物が生まれるIT技術を既存のシステムにうまく取り入れる方法を試行錯誤することに楽しさを感じています。

サムソンの魅力

創意工夫、試行錯誤によって問題を解決していく、そのための環境や機会を与えてくれ周囲からのサポートもしっかりしています。新しいこと困難なことにも失敗を恐れずチャレンジできる会社です。

IT技術で社内業務をサポート。



Curriculum & Welfare

[カリキュラム・福利厚生]

大きく成長できる教育制度

入社するにあたって、知識・技術面など、さまざまな不安があると思います。サムソンでは、文系・理系関係なく、誰もがしっかりと理解できるように、定期的な研修で基礎的なノウハウの習得に加え、実践的に業務を進行しながら、先輩社員がバックアップします。若手からチャレンジの機会は多くあるので、あなたの「やってみたい」を、私たちと一緒に実践しましょう。



階級	一般職	監督・指導職			管理・上級専門職				
資格等級	9級	8級	7級	6級	5級	4級	3級	2級	1級
役職	一般社員	サブリーダー	リーダー	サブMGR	MGR・所長	支店長	次長	部長	執行役員
キャリア 研修	共通	新入社員研修	リーダー研修		マネージャ研修			経営層研修	
					経営層候補者研修				
テクニカル 研修	営業	営業技術研修	提案営業研修						
			新製品営業研修						
	SE	メンテナンス研修	提案営業研修						
			メンテナンス(上級)研修						
スタッフ		アシスタント研修							
			新製品メンテナンス研修						

独身寮・借上社宅制度

配属された勤務地で通勤可能な範囲に住居が無い社員を対象にした制度で、年齢制限はありません。単身者には独身寮(ワンルームマンション)を用意し、個人負担(一般社員5,000円)で利用できます。妻帯者(社宅)は、家賃の85%を会社が負担します。



地域貢献

サムソンでは地域貢献の一環として、スポーツに対する協賛活動を積極的に行っています。



学生トライアスロン選手権 観音寺大会への協賛

毎年9月に観音寺で開催される学生トライアスロンの全国大会にメインスポンサーとして協賛しています。

県内のプロスポーツクラブとのスポンサー契約



ゴルフコンペ



社員旅行

社内行事

社員同士が交流できる機会が多いのもサムソンの魅力の1つです。サムソングループ親睦会主催による、社内行事(旅行・ボーリング大会・クリスマスパーティー)やゴルフコンペ、ソフトボール部、パーティーがあります。



ソフトボール大会



新入社員歓迎ボーリング大会



パーティー
(記念パーティー・出陣式
クリスマス会)





<http://www.samson.co.jp/>